



Rillen, Perforieren, Falzen |

Rillen, Perforieren, Falzen: Alle Funktionen können gemeinsam kombiniert oder auch einzeln genutzt werden!

Die DigiFold Pro XL ist der Allrounder wenn es um ein perfektes Erscheinungsbild von Druckerzeugnissen wie Prospekten, Flyern, Buchumschlägen etc. geht.

Rill- und Falzbeispiele für perfekte Einbände und Deckblätter

Rillbeispiele



Falzbeispiele



Halbfalz

Z-Falz

Zeichnungsfalz



Wickelfalz

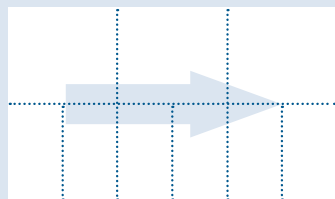
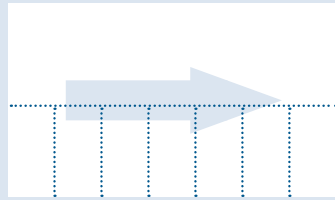
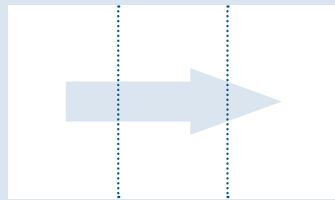
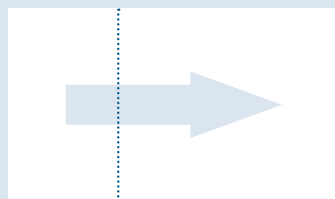
Doppelparallelfalz



Altarfalz

Altarfalz mit zusätzlicher Rillung

Perforationsbeispiele für Gutscheine, Antwortkarten, Tickets etc.



Leistungsdaten auf einen Blick

HEFTER
SYSTEMFORM
Ein Unternehmen des FP-Konzerns

Standardausstattung:	Morgana DigiFold Pro XL
Zuführkapazität max.	200 mm
Papierformat max. (LxB)	1300 mm x 385 mm
Papierformat min. (LxB)	210 mm x 93 mm
Papierdicke min./max.	80 - 400 g/m²
Geschwindigkeit max.	Bis zu 6000 A4-Blätter /Stunde im Halbfalz (7.500 nur Rillen)
Rillungen pro Bogen max.	30 (bzw. 60 mit optionalem zweiten Rillwerkzeug)
Rillabstand (Wiederholungen)	2,5 mm mit DynaCrease, (0,1 mm mit optionaler statischer Rilleinheit)
Stapelkapazität max. (Ablage)	120 mm
Anzahl Jobs max.	99
Vakuumsabsaugung	ja
Doppeltes Falzmesser	ja
Abmessung Maschine (LxHxB)	1535 mm x 730 mm x 1074 mm
Gewicht Maschine	313 kg
Optionen:	
Querperforationseinheit	ja
Schmale Rilleinheit	ja
Sehr schmale Rilleinheit	ja
Kit für zweite Rill-/Perforierstation	ja

(Technische Änderungen vorbehalten)

Kompetenz in der Post- und Druckweiterverarbeitung



Booklet Maker
BM 3035



Saugluft-Rillmaschine
AutoCreaser Pro XL



Kuvertiersystem SI 4000-P Pro

Saugluft Rill-, Falz- und Perforiermaschine DigiFold Pro XL



Automatisch rillen, perforieren und falzen:
Mit perfektem Saugluftabzug und großem Zuführtisch

Highlights

- Vollautomatische Bedienerfunktionen: Geben Sie Bogengröße, Medientyp/Medienart und -dicke ein und die DigiFold Pro XL stellt automatisch Geschwindigkeit, Walzenspalt und Lüftereinstellungen ein (Vakuumbabzug).
- Faltet bis zu 6.000 A4 Bögen pro Stunde (nur Rillen: 7.500 pro Stunde).
- Rillt/Perforiert von oben und unten in einem Arbeitsgang (mittels optionaler zweiter Rill- und Perforiereinheit).
- Maximale Ladekapazität bis zu 200 mm.
- Obenliegender Vakuumanleger, gewährleistet stabile Produktion für große Auflagen.
- Einzigartiges Belüftungssystem zur Bogentrennung.
- Volle Querperforation verfügbar, plus bis zu fünf Inline Perforations-/Rillräder.
- Bis zu 30 Rillungen (bzw. 60) pro Bogen.
- Ausgestattet mit einer Bandablage für gefaltete Bögen und ein Auslagefach für reine Rillaufträge.

Vertrieb Wir sind in Ihrer Nähe

Weitere Informationen über Einsatzmöglichkeiten, Preise und Finanzierungsformen geben Ihnen jederzeit gerne unsere Werksvertretungen vor Ort.

Service Werkseigener Service

Installation, Wartung und Service werden bundesweit von bestens geschulten HEFTER Systemform Kundendiensttechnikern durchgeführt.

Ihr schneller Direktkontakt

HEFTER Systemform GmbH
Am Mühlbach 6, D - 83209 Prien
Tel.: +49 (0) 80 51 939 20 - 0
Mail: info@systemform-hefter.com
Web: www.hefter-systemform.com

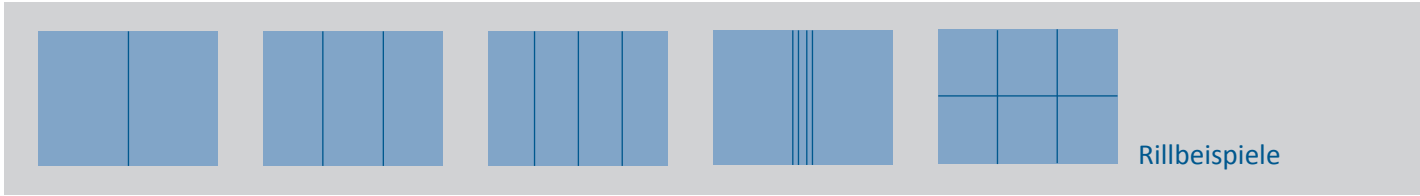
Version Jul2021

hefter-systemform.com



hefter-systemform.com

HEFTER
SYSTEMFORM
Ein Unternehmen des FP-Konzerns



Sorgen Sie für das perfekte Erscheinungsbild von Prospekten, Flyern, Katalogen etc.!

Moderne Digitaldrucker können immer größere Formate bedrucken. Dies ermöglicht neue Anwendungen, wie z.B. Umschläge für querformatige Broschüren, Buchumschläge für übergroße klebegebundene Bücher, mehrseitige Broschüren und viele andere Anwendungen die aus langen Bögen hergestellt werden.

Die DigiFold Pro XL rillt, falzt und perforiert auf Wunsch in einem Arbeitsgang und beherrscht alle gängigen Falzarten. Sie verfügt über einen Vakuumanleger und läuft mit 6.000 A4-Halbfalzbögen pro Stunde (nur Rillen 7.500) ohne Genauigkeitsverlust und verfügt über ein maximales Blatt-Anlegeformat von 385 mm x 1300 mm.

Neue intuitive Benutzeroberfläche

Die neue intuitive Benutzeroberfläche steuert alle Hauptfunktionen der DigiFold Pro XL und macht es dem Bediener extrem leicht. Über das Touchdisplay werden alle wichtigen Parameter wie Papierlänge (gängige Größen sind voreingestellt) und Falztyp eingestellt und die Maschine erledigt Ihren Job auf „Knopfdruck“. Die DigiFold Pro XL richtet sich automatisch aus und falzt bzw. rillt die gewünschte Anwendung. Alle Einstellungen und Anpassungen werden vom Benutzer am Display vorgenommen. Eine Speicherung der eingestellten Jobs ist natürlich möglich. Durch die einfache Bedienung können jetzt mehr Aufträge in kürzerer Zeit erledigt werden (sehr kurze Rüstzeiten).



Die DigiFold Pro XL sorgt für ein perfektes Erscheinungsbild mit makellosem Falzrücken

Hohe Zuverlässigkeit

Die neue Adaptive Process Control (APC) von Morgana überwacht die Blattzufuhr bis zur Blattablage und bietet herausragende Leistung und Zuverlässigkeit..

Perfekte Rillung

Die DigiFold Pro XL ist mit der neuesten Version von Morgana's DynaCrease ausgestattet. Die Rillbalken (verschiedene Rillstärken sind optional verfügbar) können jetzt einfach und ohne den Einsatz von Werkzeugen gewechselt werden. Ein zusätzliches zweites Rillwerkzeug kann optional installiert werden, um die volle Bandbreite zu ermöglichen.

Hoher Durchsatz bei maximaler Präzision

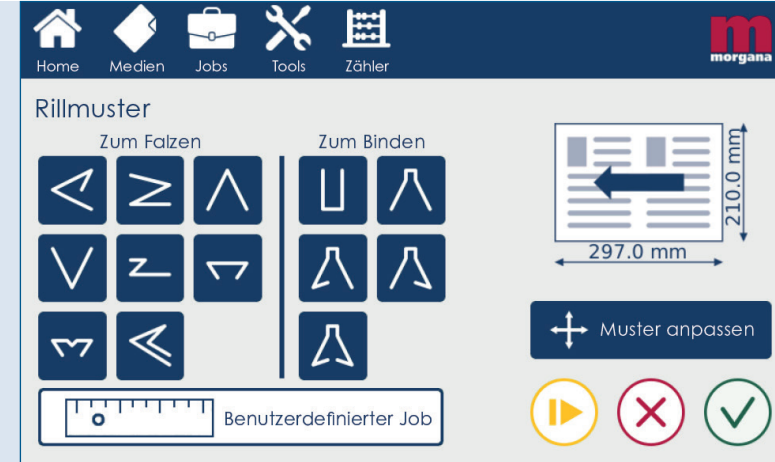
Pro Stunde können bis zu 6.000 Bögen mit einer Genauigkeit der Rillposition von +/- 0,1 mm produziert werden. Bis zu 30 Rillungen (bzw. 60 Rillungen bei optionalem zweiten Rillwerk) pro Bogen können platziert werden.

JETZT mit Perforation:

Eine Rotationsperforation ist bei der DigiFold Pro XL Standard. Eine große Auswahl an optionalen Perforationsrädern sorgt zudem dafür, dass nahezu alle Anforderungen erfüllt werden können. Für komplexere Aufgaben kann optional eine Querperforationseinheit hinzugefügt werden. Optimal für Tickets, Gutscheine und Antwortkarten.

Einfache Bedienung über Touchdisplay

Wählen Sie die gewünschten Parameter und auf „Knopfdruck“ stellt sich die Maschine automatisch ein und erledigt den gewünschten Job.



Automatische Schuppenablage und höhenverstellbare Ablage

Erleichtert das Entnehmen der fertigen Bögen und sorgt für ein effektives und ergonomisches Arbeiten

- a. für gefalztes Material
- b. für ungefalztes Material

Staufach für zusätzliches Werkzeug

Rill- und Perforationswerkzeuge können ganz einfach verstaut werden.

Mobil einsetzbar durch Rollen

Ermöglicht das flexible Verschieben im Raum

Easyblade-Schnellspannmechanismus

Er ermöglicht den Werkzeugwechsel für unterschiedliche Aufgaben (ohne Spezialwerkzeug) in weniger als 30 Sekunden.

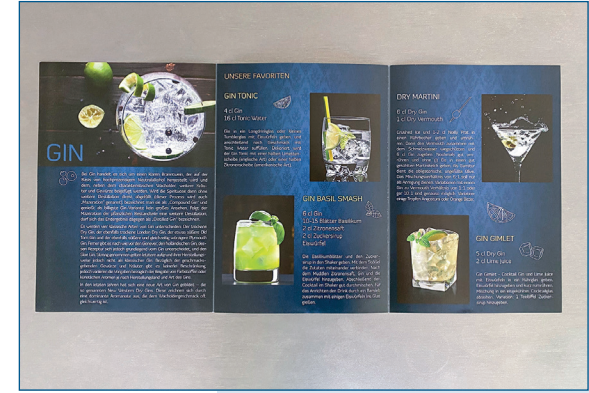


Neuer Vakuumbabzug = Perfekter Abzug

Sorgt für eine noch sicherere Verarbeitung der Jobs

Neuer schnellerer Hubtisch

Sorgt mit einer Zuführkapazität von 200 mm für den perfekten Abzug der Bögen



Extra lange Papierzuführung

Maximale Blatt-Anlegegröße von bis zu 1300 x 385 mm (LxB) (Standard), kann je nach Bedarf an- und abgebaut werden“. Das sorgt für eine flexible Nutzung.

Staufach für Papierzuführung

Bei Nichtgebrauch kann der Verlängerungstisch platzsparend verstaut werden



BST 400

Die DigiFold Pro XL kann mit der Schuppenbandablage BST 4000 kombiniert werden. Das sorgt für eine größere Ablagekapazität und höhere Produktivität.



Produktvideos unter:
www.hefter-systemform.com

